



نسوز کاسپین
C . R . C



شرکت فرآورده های نسوز کاسپین

Caspian

Refractory Products Company

درباره ما :



شرکت فرآورده های نسوز کاسپین با بکارگیری کارشناسان مجرب در صنعت نسوز آمادگی خود را جهت تامین انواع آجر و جرمهای نسوز منیزیتی، آلومینائی، شاموتی و... مورد نیاز شرکت های فولاد، سیمان و صنایع مس بشرح زیر اعلام می دارد.

الف - انواع آجر :

- ۱ - آجر شاموتی
- ۲ - آجر آلومینائی ۶۰، ۷۰، ۸۰، ...
- ۳ - آجر منیزیت کرومیتی
- ۴ - آجر منیزیت استینلی

ب - انواع جرمهای منیزیتی :

- ۱- جرم تعمیر سرد و گرم ۹۰ و ۹۵
- ۲- جرم کوبیدنی و ریختنی کاسپیمیکس K و KS
- ۳- جرم منیزیتی روکش تاندیش ۸۰ و ۹۰MH و خشک MD ۹۰
- ۴- جرم منیزیتی پاشیدنی گانینگ ۸۵، ۹۰ و ۹۵
- ۵- جرم منیزیتی پشت آجر لایه کاری - کاسپیفیل (جرم فیلر)
- ۶- انواع ملات منیزیتی و اسپینلی (کاسپیمور ۷۵، ۸۵ و ...)

پ - انواع جرمهای شاموتی و آلومینائی :

- ۱- جرم ریختنی شاموتی ۳۵، ۴۰ و ۴۵
- ۲- جرم ریختنی آلومینائی AL۵۰، AL۶۰، AL۷۰، AL۸۰، AL۹۰ و AL۹۵ ...
- ۳- جرم دلتا
- ۴- جرم های LE۷۰، LE۶۰، LE۵۰ و... جهت خط نورد
- ۵- انواع ملات شاموتی و آلومینائی
- ۶- جرمهای شاموتی و آلومینایی ریختنی و پاشیدنی مورد استفاده در صنایع فولاد، سیمان، مس و... ۵۰% تا ۹۵%

ت - ایزوترم (پودر عایق سطح مذاب)

س - ماسه کرومیتی مجرای پاتیل و تاندیش

ج - ماسه الوینی ایرانی (دونیت کلسینه) و خارجی

محصولات



Alumina And Alumina Silicate Conventional Castables

Brand	Main Raw Materials	Chemical Analysis (wt%)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density After Drying (t/m³)	C.C.S(mpa)		PLC(%)	Bond
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO				110°C	1100°C	1100°C	
CASPI CAST RC43	Fireclay	45	37.5	6.3	11	1300	10-12	2.15-2.2	45-60	40-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
CASPI CAST RC50	BAUXITE	50	18	3	23	400	7-9	2.65	140		-	Hydraulic
CASPI CAST RD48	Fireclay	45	37	2.8	5.3	1370	8-9	2.2-2.25	40-50	35-45	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST RD53	Fireclay/Bouxite	51	31	2.8	6	1400	8-9	2.2-2.3	45-50	40-45	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST RE54	Fireclay/Bouxite	48	35.5	2.8	4.9	1500	8-9	2.2-2.3	45-55	40-50	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST RE55	Fireclay/Bouxite	51.5	33	2.7	5.1	1530	7.5-8.5	2.3-2.4	45-60	50-55	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST RE55 B	Fireclay/Bouxite	55	36.5	2.5	4.3	1540	7-8	2.35-2.4	45-60	40-50	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST RF70	Fireclay/Bouxite	69	18	2.7	5.5	1650	7-8	2.3-2.4	60-70	50-60	-(0-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST RF78	BAUXITE	77	11	2	4.7	1680	7-8	2.6-2.70	60-80	50-60	-(0-0.1)	Hydraulic
CASPI CAST RF85	BAUXITE/Calci Ned Alumina	84	9.6	1.8	3.9	1700	7-8	2.65-27	80-90	70-80	-(0-0.1)	Hydraulic
CASPI CAST RG88	Tabular Alumina/Bauxite	88	5	0.6	2.8	1740	8-9	2.7-2.75	80-90	70-80	-(0-0.1)	Hydraulic
CASPI CAST RG92	Tabular Alumina	92	0.2	0.1	4.3	1820	8-9	2.8-2.9	80-90	70-80	-(0-0.1)	Hydraulic

محصولات



Alumina And Alumina Silicate Low Cement Castables

Brand	Main Raw Materials	Chemical Analysis (wt%)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density After Drying (t/m³)	C.C.S(mpa)		PLC(%)	Bond
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO				110°C	1200°C	1200°C	
CASPI CAST LD52	FIRECLAY	52	42.5	1.6	2.3	1450	6.5-7	2.24-2.28	70_80	65_75	-(0.2-0.4)	Hydraulic
CASPI CAST LE51	FIRECLAY	51	40	1.6	2.3	1450	5.5-6	2.4-2.45	80_100	80_90	-(0.2-0.4)	Hydraulic
CASPI CAST LE50/SIC-25	Bouxite/SiC/ Calcined Alumina	51	12 Sic:25	0.7	2.3	1500	5-6	2.3-2.4	80_100	80_100	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST LE60/SIC-30	Tabular Alumina/SiC	60	6 Sic:30	0.2	2.3	1600	5-6	2.6-2.7	100_120	100_120	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST LE62	Bouxite/Fireclay	62	27	2	2.3	1600	5-6	2.5-2.6	70_80	75_85	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST LE68	Bouxite/Andalusite	65	25	2	2.3	1600	5-5-6.5	2.5-2.6	80_100	80_100	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST LE70	Andalusite / Bouxite	66	25.7	1.6	2.3	1600	۵-۵.۵	2.7-2.75	90_100	90_110	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST LF72/BF	Bouxite/ Andalusite	71	21	1.7	2.3	1620	5-6	2.7-2.8	80_100	90_110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST LF80	Bouxite	80	12	2.1	2.3	1630	5-5-6.5	2.75-2.85	80_100	90_110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST LF85	Bouxite/calsined Alumina	85	4.9	1.9	2.3	1660	5-5-6.5	2.8-.85	80_100	90_110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST L90G	Tabular Alumina	90	5	0.4	2.1	1800	5-6	2.95-3	80_100	90_110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST L91G	Tabular Alumina	91	3	0.1	2.1	1820	5.5-5.5	3-3.5	80_100	100_120	-(0-0.2)	Hydraulic
CASPI CAST L90G	Tabular Alumina/Spinel	90 Mgo:5	0.1	0.1	2.4	1820	5-5.5	2.97—3.1	70_90	80_100	-(0.1-0.3)	Hydraulic
CASPI CAST L95G	Tabular Alumina	95	0.1	0.1	2.4	1870	5-5.5	3-3.1	90_110	100_120	-(0-0.1)	Hydraulic

محصولات



Alumina And Alumina Silicate Gunning Mixes

Brand	Main Raw Materials	Chemical Analysis (wt%)				Max Service Tem (°c)	Water Required (%)	Bulk Density After Drying (t/m³)	C.C.S(mpa)			PLC(%)	Bond
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO				110°c	1000	1000°c		
CSAPI GUN GD50	Bauxite/Fireclay	48-52	36	1.8	8	1480	At Nozzle	2.1-2.2	52-58	40-45	-(0.1-0.2)		Hydraulic
CSAPI GUN GE58	Andalusite/Bauxite/Fireclay	58-60	27	2	7	1550	At Nozzle	2.25-2.30	55-60	45-50	-(0.1-0.2)		Hydraulic
CSAPI GUN GE68	Bauxite / Fireclay	68-72	17	1.6	4.5	1600	At Nozzle	2.40-2.45	62-67	50-54	-(0.2-0.3)		Hydraulic
CSAPI GUN GLE65	Andalusite /Bauxit	63-65	29	1.5	2.4	1600	At Nozzle	2.2-2.3	25-35	20-25	-(0.2-0.3)		Hydraulic
CSAPI GUN GLE70/B	Bauxite / Andalusite	68-70	28.5	1.6	2.4	1600	At Nozzle	2.2-2.3	25-35	20-25	-(0.2-0.3)		Hydraulic
CSAPI GUN GLF78/F	Bauxite	75-80	13	1.9	2.4	1670	At Nozzle	2.25-2.35	25-35	20-25	-(0.2-0.3)		Hydraulic
CSAPI GUN GLF83/F	Bauxite / Tabular Alumina	82-85	10	1.4	2.4	1700	At Nozzle	2.4-2.45	25-30	25-30	(0-0.1)		Hydraulic

Alumina And Alumina Silicate Medium Cement Castables

Brand	Main Raw Materials	Chemical Analysis (wt%)				Max Service Tem (°c)	Water Required (%)	Bulk Density After Drying (t/m³)	C.C.S(mpa)			PLC(%)	Bond
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO				110°c	1100°c	1100°c		
CSAPICAST ME45	Andalusite/Fireclay	43-46	39	1.8	2.8	1600	7-8	2.25-2.3	40-45	40-45	+(0.05-0.1)		Hydraulic
CSAPICAST ME55	Andalusite/Fireclay	48-52	42	1.2	2.5	1550	7-7.5	2.4-2.45	70-80	60-70	+(0.2-0.4)		Hydraulic
CSAPICAST MF50	Fireclay	48-51	37	2.5	2.5	1580	7-8	2.2-2.3	40-50	40-45	-(0.1-0.2)		Hydraulic
CSAPICAST MF68	Bauxite / Fireclay	65-68	23	1.8	3.1	1630	7-7.5	2.5-55	50-70	50-60	-(0.1-0.15)		Hydraulic
CSAPICAST MF73	Bauxite/Fireclay	72-75	15	1.8	3	1600	7-8	2.55-2.6	70-80	70-75	-(0.1-0.15)		Hydraulic
CSAPICAST MF78	Bauxite	76-79	11	1.3	2.5	1650	8-9	2.6-2.7	80-90	70-80	-(0.1-0.3)		Hydraulic
CSAPICAST MG88	Tabular Alumina/Bauxite	85-89	5	0.9	2.5	1750	6-6.5	2.8-2.85	80-90	70-80	-(0-0.2)		Hydraulic

محصولات



Insulating Castables

Brand	Main Raw Materials	Chemical Analysis (wt%)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density After Drying (t/m³)	C.C.S(mpa)		PLC(%)	Bond
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO				110°C	1000°C	1000°C	
CASPILITE V71	Light Weight aggregate	31	42	7	12	1100	50-60	0.8-0.85	2-2.5	1-1.3	-(0.6-0.9)	Hydraulic
CASPILITE V81	Light Weight aggregate	32	44	7.2	14.5	1100	55-60	0.8-0.82	1.5-2.5	1.2-1.6	-(0.6-0.9)	Hydraulic
CASPILITE V93	Light Weight aggregate	33	40	7.3	12	1100	30-35	1-1.05	4-5	3-3.5	-(0.6-0.8)	Hydraulic
CASPILITE P9/LI	Light Weight aggregate	31	51	1.65	12	1100	37-42	0.95-1	3.1-3.8	3-3.5	-(0.8-1)	Hydraulic
CASPILITE P11	Light Weight aggregate	35	42	7.5	12.5	1200	29-33	1.08-1.12	4-6	3-4	-(0.5-0.7)	Hydraulic
CASPILITE VC3	Light Weight aggregate	33	39	12	12	1150	AT NOZZLE	1.1-1.2	2.6-3.5	2.6-3.5	-(0.7-1.2)	Hydraulic
CASPILITE P10	Light Weight aggregate	43	43	1	6	1320	40-45	1.05-1.1	2.2-2.8	1.8-1.9	-(0.6-0.8)	Hydraulic
CASPILITE P11/VLI	Light Weight aggregate	36.5	38	7.3	12	1200	30-35	1.2-1.3	5-7	3-4	-(0.5-0.7)	Hydraulic
CASPILITE P12	Light Weight aggregate	38	43	2.1	11	1220	30-35	1.2-1.25	3-4	2.9-3.2	-(0.5-0.6)	Hydraulic
CASPILITE V13	Light Weight aggregate	42	41	1.5	9.5	1200	35-40	1.33-1.38	4-6	2-3	-(0.6-0.8)	Hydraulic
CASPILITE N14	Light Weight aggregate	33	37	7.1	14.2	1280	16-20	1.39-1.43	8-12	6-8	-(0.4-0.6)	Hydraulic
CASPILITE N15	Light Weight aggregate	34	33	8.3	15.3	1300	15-19	1.55-1.65	20-25	18-23	-(0-0.5)	Hydraulic
CASPILITE N16	Light Weight aggregate	38	32	8	14.5	1320	15-19	1.65-1.75	20-25	18-23	-(0-0.5)	Hydraulic
CASPILITE N17	Light Weight aggregate	40	29	6.3	11.5	1320	14-18	1.75-1.85	20-25	8-11	-(0-0.5)	Hydraulic
CASPILITE B16	Light Weight fireclay	75	16	1	6.5	1450	14-18	1.7-1.8	20-25	16-19	-(0.2-0.4)	Hydraulic
CASPILITE BU17	Light Weight aggregate	76	16	0.5	6.5	1500	14-18	1.68-1.72	20-23	16-19	-(0.2-0.4)	Hydraulic
CASPILITE BU16	Light Weight fireclay	92	0.3	0.2	4.9	1800	14-17	1.59-1.63	9-11	7-9	-(0.2-0.4)	Hydraulic

محصولات



Cement And Dolomite Rotary Kiln

BRAND	MgO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	Cr ₂ O ₃	B.D	A.P	C.C.S	Classification
	%	%	%	%	%	%	g/cm ²	VOL.%	N/MM ²	
CASPICOR80 A	77-80	-	-	-	2-3	8	2.9-3.1	17-20	40-70	Silicate Bond Magnesite- chromite
CASPICOR70 B	67-70	-	-	-	3.5-4	10	2.9-3.1	17-20	40-65	Silicate Bond Magnesite- chromite
CASPINEL82	81-84	11-15	1	1.5	1-2	-	2.8-3	17-20	40-60	Magnesite-Spinel
CASPINEL90	87-90	8-12	1	1.5	1-2	-	2.8-2.95	16-19	35-60	Magnesite-Spinel

High Alumina And Fire Clay Brick

BRAND	Al ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Alkalies	B.D	A.P	C.C.S
	%	%	%	%	%	%	%	g/cm ²	VOL.%	N/MM ²
CASPILUM 85 SP	83-85	8-10	<3.5	<1.5	0.2	0.2	<0.6	2.6-2.75	19-23	50-70
CASPILUM 80 SP	>81	8-10	3-3.5	1-1.5	0.1	0.2	<0.6	2.5-2.7	19-23	50-70
CASPILUM 80	>81	8-10	3-3.5	1-1.5	0.1	0.2	<0.6	2.5-2.6	19-23	50-70
CASPILUM 75	>75	19-21	<3	1-1.5	0.2	0.2	<0.8	2.45-2.55	19-23	50-70
CASPILUM 70 SP	>71	21-23	<3	1-1.5	0.2	0.2	<1	2.45-2.55	19-23	70-90
CASPILUM 70	>70	21-23	<3	1-1.5	0.2	0.2	<1	2.45-2.55	19-23	40-60
CASPILUM 60	>60	24-29	<3	<3	-	-	<1	2.35-2.50	19-23	40-60
CASPILUM 50	>51	38-42	<3	<3	-	-	<2	2.35-2.45	19-23	35-55
CASPILUM 40	37-40	40-45	<3	<3	-	-	<2	2.25-2.3	19-23	35-55
CASPILUM 35	33-35	45-50	<3	<3	-	-	<2	2.25-2.3	19-23	35-55

Plaster For Steel Tundish

Brand	MgO	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Maximum Service Temperature(°C)	C.C.S(N/mm2)		
	%	%	%	%	%		At 110°C	At 1300°C	At 1500°C
CASPICOAT 90 MH	89	3.5	3	3	1	1750	3-5	3-5	9-11
CASPICOAT 90 MD(DRY MIX PLASTER)	88	Max 8	-	Max 3	1	1750	5-7	3-5	9-11
CASPICOAT 70OL	68-72	20-25	1-2	3-5	1.5	1750	3-5	3-5	9-11
CASPICOAT 75OL	70-73	16-20	1-2	3-5	1.5	1750	3-5	3-5	9-11
CASPICOAT 60OL	59-61	30-35	1-2	5-8	1.5	1750	3-5	3-5	9-11

محصولات



Converter

Brand	MgO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	R.C	B.D	A.P	C.C.S	Classification
	%	%	%	%	%	%	g/cm ³	Vol. %	(N/mm ²)	
CASPIKLAZ 97	95-97	1	1	2	2	-	2.8-3	Max.20	70	Direct Bond Magnesia

Hot Repairs

Brand	MgO	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Maximum Service Temperature(°C)	C.C.S(N/mm2)		
	%	%	%	%	%		At 110°C	At 1300°C	At 1500°C
CASPIGUN 90	88	4-4.5	3	4	1	1750	4	5	10
CASPIMIX KS	95	1.5-2	11.5	1	1	1750	40	15	20
CASPIMIX K	90	3-3.5	4	1	1	1750	40	18	335

Dry Ramming Mix

Brand	MgO	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Maximum Service Temperature(°C)	C.C.S(N/mm2)		
	%	%	%	%	%		At 110°C	At 1300°C	At 1500°C
CASPIRAM IFA	62	3	2	4	30	1800	2	2	5
CASPIRAM IF B	80	1	1	1	10	1750	3	5	10

Hot Repairs(EAF)

Brand	MgO	SiO ₂	CaO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Maximum Service Temperature(°C)	At 110°C	At 1300°C	At 1500°C
CASPIRAM 90H	89-91	3.5	3	2	1.5	1750	3-5	3-5	10-12
CASPIRAM D48	45-47	37-40	1-2	Max 9	Max 1.2	1700	4	3-5	20
CASPIGUN 90	86-89	4.5	3	4	1	1750	5-7	5-7	10-12
CASPIMIX KS	93-95	2	1.5	1	1	1750	40-45	15-17	20-23

Cold Repairs

CASPIRAM 90C	91-93	3.5	3	0.5	0.5	1750	3	3	10
CASPIGUN 94 C	93-95	2.5	2.5	0.5	0.5	1750	4	4	15
CASPIMIX K	89-91	3.5	4	1	1	1750	40	18	35

Ladle Safety Lining And Chromite Ladle Filler Sand

Brand	MgO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Cr ₂ O ₃	SiO ₂	Carbon %	B.D	A.P	C.C.S	Classification
	%	%	%	%	%	%	g/cm ³	VOL. %	N/MM ²	
CASPINEL 90	89-91	5	1	-	1.5	-	2.85	16-20	35-60	Magnesia-Spinel
CASPIKLAZ 90B	89-92	1	1	-	4.5	-	2.8-3	17-19	50-70	Sintered Magnesia
CASPICO	7-9	8-10	17-19	35-43	16-20	0.6-0.8	2.9-3	-	-	Chromite Ladle Filler Sand

محصولات



Basic Bricks For Steel Industry

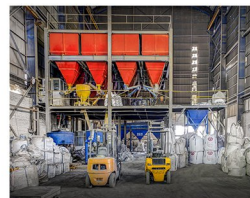
Brand	MgO %	Al ₂ O ₃ %	Cr ₂ O ₃ %	Fe ₂ O ₃ %	CaO %	SiO ₂ %	R.C %	B.D g/cm ²	A.P VOL. %	C.C.S N/MM ²	Classification
Safety Lining											
CASPI KLAZ 96	94-97	1	-	1	2	2	-	2.8-3	17-20	65-85	Sintered Magnesia
CASPI KLAZ 90	88-90	1.5	-	2	2	5	-	2.8-3	17-20	35-55	Sintered Magnesia
Other parts											
CASPI COR 80A	75-90	-	5-7	-	-	3	-	2.8-3	16-19	40-65	Silicate Bond Magnesia-Chromite
CASPI COR 70B	66-68	-	10	-	-	3.5	-	2.9-3.1	17-20	40-65	Silicate Bond Magnesia-Chromite

Basic Mortar

Brand	MgO %	SiO ₂ %	CaO %	Fe ₂ O ₃ %	Al ₂ O ₃ %	Maximum Service Temperature(°C)	Application
CASPIMOR 96A	93-95	5.5-6.5	-	-	-	1750	Mortar for magnesia bricks
CASPIMOR 73B	73-76	5.5-6.5	-	-	5	1750	Mortar for magnesia-chromite bricks
CASPIMOR 55 C	53-55	4-5	-	-	20	1750	Mortar for magnesia-chromite bricks
CASPIMOR 63D	63-67	2.5-3.5	2	6	12	1750	Mortar for magnesia-chromite bricks

نسوز کاسپین

Caspian refractory products
انواع آجر / جرمهای نسوز منیزیتی / آلومینائی / شاموتی / ...



مدیرعامل : آقای مهندس مهرداد شاد (۰۹۱۳ ۳۵۱ ۶۸۷۲)

مدیرکارخانه : آقای مهندس محسن امین (۰۹۱۳ ۷۴۹ ۹۳۶۵)

مدیر بازرگانی : آقای مهندس مهدی پاک طینت (۰۹۱۳ ۲۵۱ ۳۸۲۵)

آدرس کارخانه : یزد-اشکذر-شهرک صنعتی نیکو

آدرس دفتر : بلوار ۱۷ شهریور ، ابتدای بلوار منصور عابدی ،، طبقه فوقانی بیمه تجارت نو

شماره تماس : ۰۳۵-۳۷۳۳۱۶۷۵/۰۳۵-۳۷۲۸۰۷۸۷



Info@Nasoozcaspian.ir



sales@nasoozcaspian.ir



www.Nasoozcaspian.ir